

METAL CHROM 806 R

AWS A5.28/A5.28: ER 80S-B6 ASME SFA-A5.28: ER 80S-B6

Propriedades

Vareta com gravação da norma nas duas pontas e embalagem de tubo plástico. Contém 4,5% a 6,0% de cromo e 0,5% de molibdênio. São utilizados em tubulações de caldeiras, trocadores de calor, vasos de pressão. Depósito de solda resistente à corrosão por gases sulfurosos de até 600°C.

Aplicações

Aços de Base:
ASTM A 213 Gr.T5, ASTM A 217 Gr.C5 ,ASTM A 335 Gr. P 5

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0,1 Máx.	0,4-0,7	0,5 Máx.	0,025 Máx.	0,025 Máx.	0,6 Máx.	4,5-6,0	0,45- 0,65	0,35 Máx.

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda

Limite de Escoamento MPa	Resistência à Tração MPa	Alongamento %
470 Mín	550 Mín.	17 Mín.

Parâmetros para Soldagem Recomendados (DC -)

Ø mm	1.60 x 1000	2.50 x 1000	3.25 x 1000
Embalagem	5 kg	5 kg	5 kg
Corrente (A)	50-120	120-200	150-220
Tensão (V)	9-13	15-18	17-20
Vazão do Gás 100% Argônio (L/min)	7-14	7-14	14-18

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1